



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 497]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, नवम्बर 9, 1978/कार्तिक 18, 1900

No. 497]

NEW DELHI, THURSDAY, NOVEMBER 9, 1978/KARTIKA 18, 1900

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation.

बाणिज्य, नागरिक आपूर्ति एवं सहकारीता मंत्रालय

(बाणिज्य विभाग)

आयात व्यापार नियंत्रण

आदेश सं. 30/78

नई दिल्ली, 9 नवम्बर, 1978

का. आ. 639(अ).—आयात और निर्यात (नियंत्रण अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 के अंतर्गत प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए केंद्रीय सरकार एतद्वारा आयात व्यापार नियंत्रण आदेश सं. 7/78, दिनांक 3 अप्रैल, 1978 के अंतर्गत जारी किए गए खुले सामान्य लाइसेंस सं. 1/78 में निम्नलिखित आगे संशोधन करती है।

2. उक्त खुले सामान्य लाइसेंस के भाग "क" की अनुसूची में चमड़े के जूते की मशीनरी, चमड़े के सामान की मशीनरी और चमड़े के बस्त्र के लिए मशीनरी शीर्षक के अंतर्गत विद्यमान क्रम सं. 53 के पश्चात् निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :—

पैटर्न मीकिंग मशीनें

54. पैटर्न बाइंडिंग मशीन,
55. पैटर्न कार्नेर कीटिंग और बाइंडिंग मशीन.
56. होल पीचिंग मशीन.
57. पैटर्न कीटिंग के लिए शीयर्स.

58. पैटर्न होलीडिंग के लिए बाइंड.

59. माइल रूम के लिए पीचिंग

60. क्रेल्ट स्टील और फ़ोर्ज्ड स्टील के लिए, चाकू बनाने वाले उपकरण.

61. क्रेल्ट स्टील चाकू का सामान और फ़ोर्ज्ड चाकू बनाने के लिए सामान।

62. सभी प्रकार के पीचिंग.

कमरा बंद करने की मशीनें

63. अपर एम्बोसिंग मशीन.

64. सीमेंटिंग मशीन और सीमेंटिंग गन.

65. अपर एंज इंपीकिंग मशीन.

66. स्वचालित लीसिंग मशीन.

67. स्टीचिंग मार्किंग मशीन.

68. लाइनिंग ट्रीमिंग मशीन.

69. टो कप एलीकटर थर्मोप्लास्टिक.

70. हाई स्पीड फ़्लैट बंड सिंगल नीडल ऑटोमैटिक सिलाई मशीन.

71. अंडर ट्रिमर के साथ हाई स्पीड फ़्लैट बंडसिंगल नीडल ऑटोमैटिक सिलाई मशीन.

72. मशीन से अपर्स चैन स्टीचिंग मशीन अर्थात् 3 रोज और अधिक।

एक सॉल्ट्स/काउन्टर्स/इन्सोल्स/हील्स

73. चैनलिंग एंड ग्रीविंग.
74. सॉल्ट्स और इनसोल्स के लिए आटोमैटिक रीफिंग मशीन.
75. हील स्टीचिंग मशीन.
76. वेल्ट (रेन्ड) अटैचिंग मशीन.
77. हील और सॉल ब्रशिंग मशीन.
73. हील और सॉल ब्रीफिंग मशीन.
79. सॉल्ट्स और इनसोल्स के लिए इवनिंग, और रीफिंग मशीन.
80. सॉल्ट्स के लिए एंज ड्रिफिंग मशीन.
81. हील नैलिंग मशीन.
82. एंज ग्री ड्रिफिंग मशीन.
83. रिसीसिंग और रीफिंग मशीन.
84. रिसीसिंग वेल्ट.
85. स्वीरिंग और ब्लैनिंग मशीन.
86. स्ट्रिप्स अटैचिंग मशीन.
87. हील ब्रीफिंग मशीन.
88. हील कवरिंग मशीन न्यूमैटिक.
89. हील्स के लिए लेंडर कवर कीटिंग मशीन.
90. हील अटैचिंग मशीन.
91. स्कूडिंग मशीन.
92. लूज नैलिंग मशीन.
93. टॉप लिफ्ट स्लीपिंग मशीन.
94. चैनल क्लोजिंग मशीन.
95. अपर्स के लिए ह्यूमिडिफायर.
96. आयर्निंग और कंडीशनिंग मशीन.
97. सॉल लेवेलिंग मशीन.
98. ट्विन सॉल अटैचिंग मशीन.
99. जूते और तलों के लिए रिएक्टिवेटिंग प्लान्ट.
100. लास्ट रिमूविंग मशीन—न्यूमैटिक/हाइड्रोलिक.
101. एंज सीटिंग मशीन.

[मिनिस्टर ऑफ़ आइपीसी/3/15/78 से जारी]

का. वें. शंभाद्र, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE, CIVIL SUPPLIES & CO-OPERATION

(Department of Commerce)

IMPORT TRADE CONTROL

ORDER NO. 30/78

New Delhi, the 9th November, 1978

S.O. 639(E).—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18th of 1947) as amended, the Central Government hereby makes the following further amendment to the Open General Licence No. 1/78, issued under ITC Order No. 7/78, dated the 3rd April, 1978.

2. In the Schedule to the said O.G.L. in Part 'A', under the head "Leather footwear machinery, leather goods machinery and machinery for leather apparel", after the existing Serial No. 53, the following shall be added :—

Pattern Making Machines

54. Pattern binding machine.
55. Pattern corner cutting and binding machine.
56. Hole punching machine.
57. Shears for cutting pattern.
58. Vice for holding pattern.
59. Punches for Model Room.
60. Knife making equipment for cold steel and forged steel.
61. Cold steel knife material and material for making forged knives.
62. Punches of all varieties.

Closing Room Machines

63. Upper Embossing machine.
64. Cementing machine and cementing gun.
65. Upper edge inking machine.
66. Automatic lacing machine.
67. Stitch marking machine.
68. Lining trimming machine.
69. Toe cap applicator thermoplastic.

Sewing Machines.

70. High speed flat bed single needle industrial sewing machine.
71. High speed flat bad single needle industrial sewing machine with under trimmer.
72. Multiple Row Upper chain stitching machine i.e., 3 rows and above.

Units Soles/Counters/Insoles/Heels.

73. Channeling and grooving.
74. Automatic Roughing machine for soles and insoles.
75. Heel attaching machine.
76. Welt (Rand) attaching machine.
77. Heel and sole brushing machine.
78. Heel and sole buffing machine.
79. Evening and roughing machine for soles and insoles.
80. Edge inking machine for soles.
81. Heel nailing machine.
82. Edge pre-trimming machine.
83. Recessing and Roughing soles.
84. Recessing welt.
85. Scouring and Blending machine.
86. Studs attaching machine.
87. Heel Building machine.
88. Heel covering machine Pneumatic.
89. Leather cover cutting machine for heels.
90. Heel attaching machine.
91. Screwing machine.
92. Loose nailing machine.
93. Top lift slugging machine.
94. Channel closing machine.
95. Humidifier for uppers.
96. Ironing and Conditioning machine.
97. Sole levelling machine.
98. Twin Sole attaching machine.
99. Reactivating Plant for shoes and soles.
100. Last Removing machine—Pneumatic/Hydraulic.
101. Edge Setting machine.

[Issued from file No. IPC/3/15/78]

K. V. SESHADRI, Chief Controller